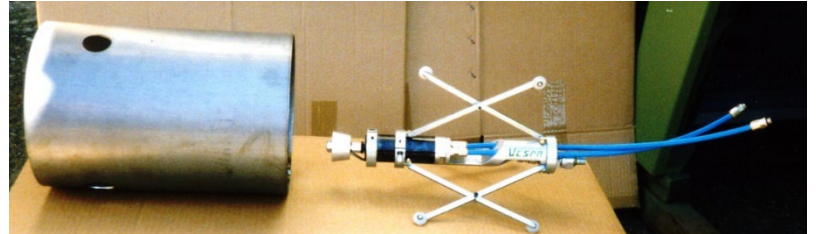
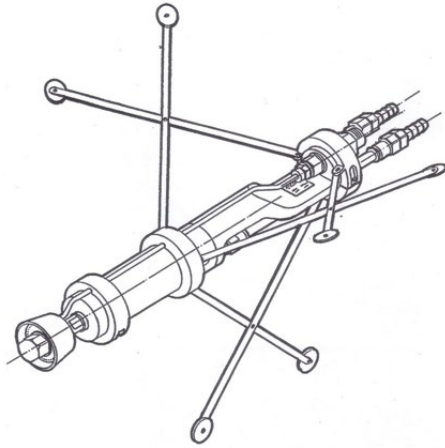


I dispositivi per la verniciatura interno tubi si collegano a pompe "airless"

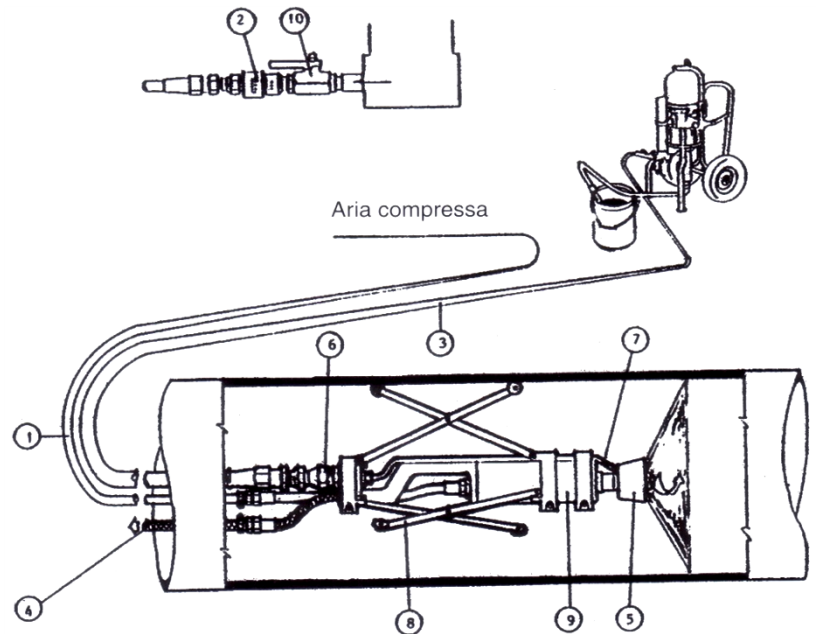
TURBO PAINT JUNIOR

Turbina per la verniciatura interna di tubazioni aventi diametro min. 65 e max 340 mm



Schema di collegamento dispositivo per verniciatura interna tubi

- 1) Condotto alimentazione aria
- 2) Filtro vernice
- 3) Condotto alimentazione vernice
- 4) Condotto scarico aria
- 5) Turbina proiezione vernice
- 6) Ugello vernice con sede
- 7) Condotto alimentazione turbina
- 8) Pantografo di centraggio
- 9) Corpo turbina
- 10) Valvola vernice



TURBO PAINT SENIOR

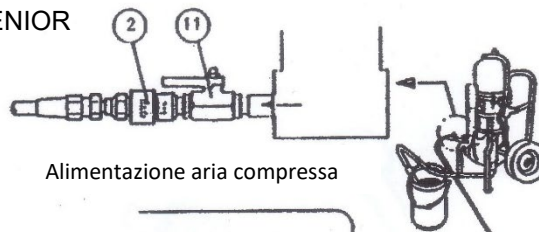
Turbina per la verniciatura interna di tubazioni aventi diametro: min. 200 - max 1200 mm



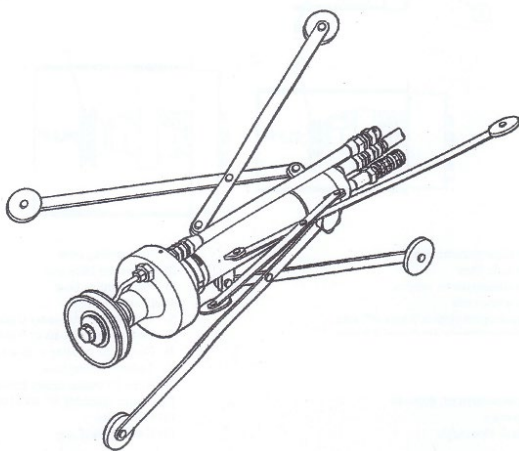
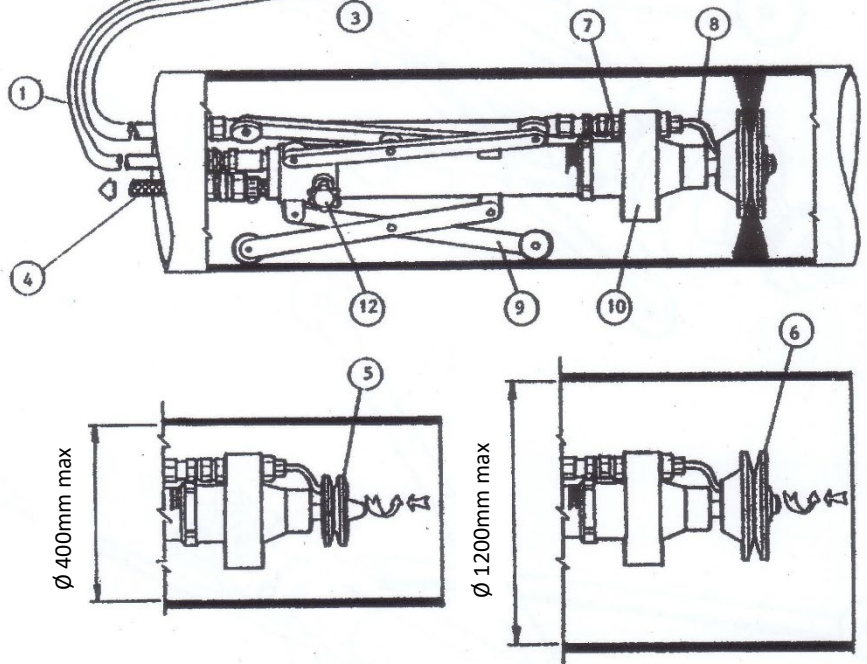
Schema di collegamento

Dispositivo per verniciatura interna tubi TURBO PAINT SENIOR

- 1) Condotto alimentazione aria
- 2) Filtro per vernice (non incluso)
- 3) Condotto alimentazione vernice
- 4) Condotto scarico aria
- 5) Turbina proiezione vernice Ø max 400 mm
- 6) Turbina proiezione vernice Ø max 1200 mm
- 7) Ugello vernice con sede
- 8) Condotto alimentazione turbine
- 9) Pantografo di centraggio
- 10) Corpo turbina
- 11) Valvola vernice
- 12) Manopola di bloccaggio



Alimentazione aria compressa



TURBO PAINT SENIOR PER TUBI QUADRI



Turbina di verniciatura dotata di uno speciale carrello per il passaggio in tubi quadrati o rettangolari.

ROTOPAINT

Dispositivo di verniciatura rotante per interno tubi.

- Diametro minimo tubi da trattare con carrello standard : 250 mm
- Diametro massimo tubi da trattare con carrello standard : 750 mm
- Aria compressa necessaria : 800 l/min a 5 Bar

È possibile trattare tubi di maggiore diametro montando delle opportune prolunghe al carrello (per informazioni consultare in nostro ufficio tecnico).

Il dispositivo deve essere alimentato da una pompa di verniciatura airless.

