

UNITÀ DI STOCCAGGIO E LANCIO ABRASIVO PER CANTIERE NAVALE

L'unità è composta di un contenitore di stoccaggio abrasivo a capacità variabile da 5 a 20 m³.

Nella parte sottostante sono alloggiati n° 4 sabbiatrici tipo VSA 200, pressione d'esercizio max 12 Bar, completi di certificazione di collaudo PED Direttiva 2014/68/UE.

L'unità è stata studiata per il trattamento di cisterne navali o grossi serbatoi di raffineria.

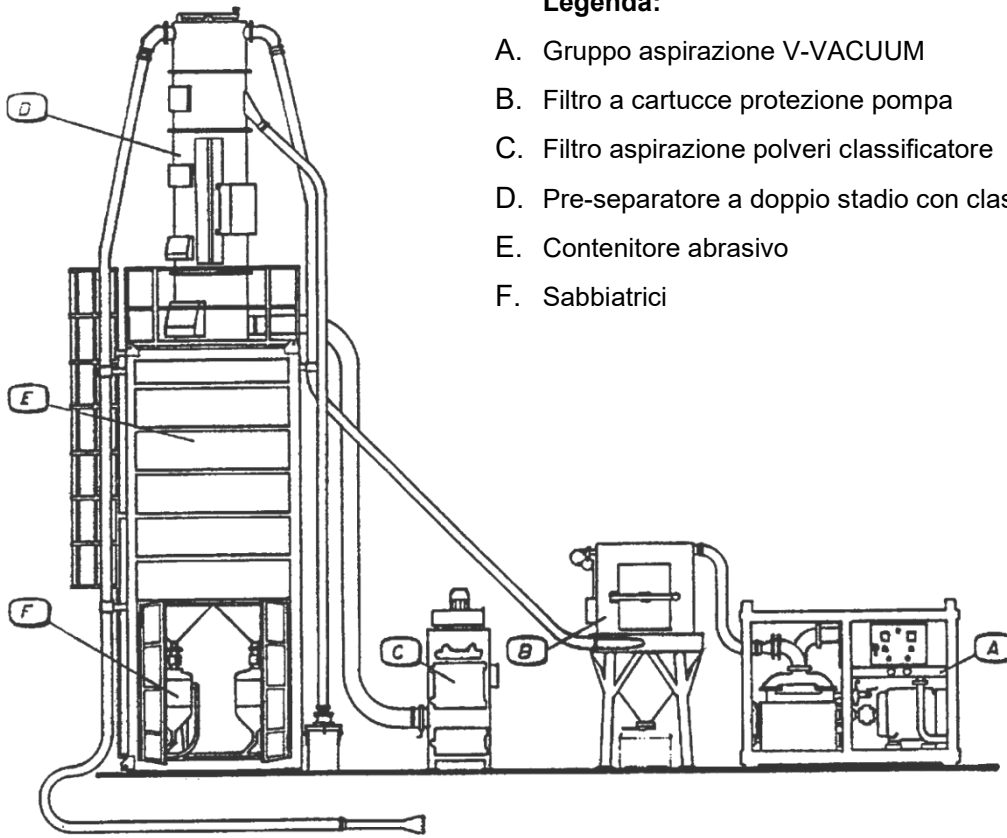
Può essere trasportata su camion senza smontare le sabbiatrici al suo interno.



SCHEMA IMPIANTO DI RECUPERO PER ABRASIVI METALLICI

Legenda:

- A. Gruppo aspirazione V-VACUUM
- B. Filtro a cartucce protezione pompa
- C. Filtro aspirazione polveri classificatore
- D. Pre-separatore a doppio stadio con classificatori abrasivo
- E. Contenitore abrasivo
- F. Sabbiatrici



SCHEMA IMPIANTO DI RECUPERO PER ABRASIVI NON FERROSI

Legenda:

- A. Gruppo pompa ad anello liquido
- B. Filtro a cartucce protezione pompa
- C. Contenitore abrasivo
- D. Sabbiatrici

