

ARIA COMPRESSA E PORTATA ABRASIVO

Durante la sabbiatura con aria compressa viene consumata una quantità significativa di aria compressa.

Il consumo di aria compressa dipende dal diametro dell'ugello montato sulla lancia di sabbiatura, e dalla pressione di lavoro. Da questi due parametri dipende anche la portata di abrasivo e quindi la velocità di sabbiatura.

Le due tabelle seguenti forniscono rispettivamente le indicazioni utili per la scelta della taglia del compressore, e la capacità di lancio ottenibile in base alla pressione di lavoro, al diametro dell'ugello, ed al tipo di abrasivo.

ARIA COMPRESSA NECESSARIA IN RAPPORTO ALLA PRESSIONE D'ESERCIZIO ED AL DIAMETRO DELL'UGELLO

Diametro Ugello (mm)	Portata Aria (l/min) alle differenti pressioni in bar						
	4	5	6	7	8	9	10
3	363	454	545	636	727	818	909
4	724	867	1018	1154	1297	1444	1591
5	1131	1355	1590	1802	2026	2256	2486
6	1629	1951	2290	2596	2918	3249	3579
7	2217	2655	3117	3535	3972	4422	4872
8	2895	3468	4072	4614	5187	5776	6354
10	4474	5418	6362	7212	8145	9025	9943
12	6443	7803	9158	10373	11724	12991	14313

CAPACITA' DI LANCIO ABRASIVO IN RAPPORTO AL DIAMETRO DELL'UGELLO ALLE PRESSIONI DI 7 bar – 8 bar

Diametro Ugello (mm)	Portata Aria (l/min) alle differenti pressioni in bar		Capacità di lancio abrasivo in kg/h (media)		
	7	8	Sabbia di fiume 24-36 mesh	Graniglia metallica 12-14 mesh	Corindone 14-20 mesh
4	1154	1297	150	365	220
5	1802	2026	230	570	340
6	2596	2918	410	1020	610
7	3535	3972	450	1125	675
8	4614	5187	590	1470	880
10	7212	8145	770	1980	1160
12	10373	11724	1110	2850	1670