

ASPIRATORI INDUSTRIALI AD ARIA COMPRESSA Mod. "GHIBLI"

Macchine industriali dotate di eiettore venturi silenziato per creare la depressione in aspirazione e di un capiente serbatoio di deposito dei rifiuti aspirati.

Particolarmente adatte per l'aspirazione di abrasivo e di materiali di qualunque natura in presenza di umidità o in luoghi ove non sia permesso l'uso di energia elettrica.



GHIBLI 65



GHIBLI 200



GHIBLI 200 con Big Bag

Il modello **GHIBLI 200 con Big Bag** è dotato di un capiente serbatoio munito di valvola per lo scarico del materiale aspirato in un big bag. La lancia di aspirazione ha una manichetta flessibile di lunghezza 22 metri ed il comando a distanza sul terminale della lancia stessa, collegato ad un blocchetto pilota con valvola di azionamento.

Modello	GHIBLI 65	GHIBLI 200	GHIBLI 200 con Big Bag
Dimensioni (mm)	650 x 770 x H1450	1000 x 1000 x H2000	1000 x 1000 x H3000
Capacità contenitore (litri)	65	200	200
Aria compressa richiesta (l/min)	5.000	5.000	5.000
Pressione d'esercizio (bar)	7	7	7
Portata aria aspirata (m ³ /h)	750	850	850
Vuoto di esercizio (mbar)	350	350	350
Portata Garnet (kg/h)	1.000 a 5m di distanza	1.500 a 5m di distanza	1.500 a 5m di distanza

Il recuperatore **GHIBLI 1000** con funzionamento ad aria compressa è particolarmente indicato per l'aspirazione di abrasivo dopo le operazioni di sabbiatura di cisterne.

La macchina può essere utilizzata in ambienti dove sono necessari apparecchi antideflagranti a norme ATEX

Modello	GHIBLI 1000
Dimensioni (mm)	1100 x 1500 x H2500
Capacità contenitore (litri)	650
Aria compressa richiesta (l/min)	10.000
Pressione d'esercizio (bar)	Min 7 – Max 12
Portata aria aspirata (m ³ /h)	1200
Vuoto di esercizio (mbar)	350
Portata Garnet (kg/h)	2.000 a 15m di distanza



GHIBLI 1000